

camattini spa thermosetting resins

Resina
EC 818Indurente
W 814Rapporto in peso
100:90**Applicazioni:** Piccole colate. Incapsulamento di componenti elettrici ed elettronici.**Metodo di utilizzo:** Colata manuale o automatica. Eseguire la colata in un unico punto nella parte piu' bassa del contenitore. Indurimento rapido. Indurimento a TA.**Descrizione:** Sistema epossidico bicomponente. Bassa viscosità. Il sistema è esente da solventi.**SPECIFICHE DI SISTEMA****Resina**

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50	mPas	1.100	1.500
Equivalente epossidico		IO-10-56	g/equiv.	203,00	209,00

Indurente

Viscosita' a:	25°C	IO-10-50	mPas	1.000	1.400
Picco esotermico	25°C 100 ml	IO-10-53 (*)	°C	115	135

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA**Dati di lavorazione**

Rapporto in peso	per 100 g resina	g	100:90
Rapporto in volume	per 100 ml resina	ml	100:104
Colore resina			Paglierino
Colore indurente			Ambra

Densita' a: 25°C Resina	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	1,12	1,16
Densita' a: 25°C Indurente	IO-10-51 (ASTM D 1475)	g/ml	0,97	1,01
Tempo di utilizzo 25°C (40mm;100ml)	IO-10-53 (*)	min	8	11
Viscosita' miscela iniziale a: 25°C	IO-10-50	mPas	1.000	1.600
Tempo di gelificazione 5°C (400g)	IO-10-79	min	50	70
Tempo di sformatura 25°C (15ml;6mm)	(*)	h	8	12
Post-indurimento a: 60°C	(**)	h	(15)	

CARATTERISTICHE TIPICHE DEL SISTEMA FINALE
Proprietà determinate su provini induriti: 24 h TA + 15 h 60°C

Aspetto della superficie				Lucido
Densità 25°C		IO-10-54 (ASTM D 792)	g/ml	1,06 1,10
Durezza 25°C		IO-10-58 (ASTM D 2240)	Shore D/15	64 68
Transizione vetrosa (Tg)		IO-10-69 (ASTM D 3418)	°C	42 48
Assorbimento d'acqua (24hTA)		IO-10-70 (ASTM D 570)	%	1,20 1,30
Assorbimento d'acqua (2h 100° C)		IO-10-70 (ASTM D 570)	%	1,90 2,30
Autoestinguenza		IO-10-68 (UL 94 V-0)	mm	na
Costante dielettrica a:	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)		4,4 4,9
Fattore di perdita a:	25°C	IO-10-59 (ASTM D 150)	x 10 ⁻³	125 170
Resistività di volume a:	25°C	IO-10-60 (ASTM D 257)	Ohm x cm	1,5 x 10 ¹² 3,5 x 10 ¹²
Rigidità dielettrica		IO-10-61 (ASTM D 149)	KV/mm	24 27
Resistenza a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	10 12
Deformazione massima		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	> 5
Deformazione a rottura		IO-10-66 (ASTM D 790)	%	> 15
Modulo di elasticità a flessione		IO-10-66 (ASTM D 790)	MN/m ²	400 500
Resistenza a trazione		IO-10-63 (ASTM D 638)	MN/m ²	11 17
Allungamento a rottura		IO-10-63 (ASTM D 638)	%	30 40
Resistenza a compressione		IO-10-72 (ASTM D 695)	MN/m ²	17 21

IO-00-00 = metodo interno Camattini. Ove corrispondente è riportato il riferimento alla norma internazionale.

nd = non determinato

na = non applicabile

TA = temperatura ambiente di laboratorio (23±2°C)

Fattori di conversione:

1mPas = 1cPs

 1MN/m² = 10 Kg/cm² = 1MPa

(*) per masse maggiori i tempi si riducono ed il picco aumenta

(**) il segno di parentesi indica la facoltatività

(***) la temperatura massima di esercizio consigliata è fornita sulla base delle informazioni di laboratorio disponibili. E' a cura dell'utilizzatore la verifica effettiva della classe termica del componente che è la risultante complessa della tipologia costruttiva e dei materiali protettivi impiegati.

- Istruzioni:** Aggiungere al componente resina l'opportuno quantitativo di indurente e mescolare accuratamente. Evitare di inglobare aria. In casi particolari puo' essere utile preriscaldare i pezzi e/o eseguire un degasaggio sottovuoto della miscela.
- Post-indurimento:** Per i sistemi che induriscono a temperatura ambiente il post-indurimento consente di ottenere una stabilizzazione rapida del manufatto e il raggiungimento delle migliori caratteristiche elettriche e meccaniche. Durante l'indurimento si consiglia di evitare sbalzi termici superiori ai 10°C/ora.
- Stoccaggio:** Le resine epossidiche ed i relativi indurenti sono conservabili per due anni nei contenitori originali sigillati mantenuti in ambiente fresco ed asciutto. Gli indurenti sono sensibili all'umidità pertanto si raccomanda di richiudere il contenitore subito dopo l'utilizzo.
- Precauzioni:** Consultare la scheda di sicurezza ed attenersi alle disposizioni relative all'igiene industriale ed allo smaltimento dei rifiuti.

data di emissione	Novembre	1996/R&S
revisione n° 02	Marzo	2004/R&S

Tutte le informazioni fornite nel presente bollettino sono considerate accurate al meglio delle conoscenze tecniche disponibili ma è a cura dell'utilizzatore la verifica dell'idoneità del prodotto per la specifica applicazione considerata.